



**SPECYFIKACJA TECHNICZNA
I
WYMOGI TECHNICZNO – EKSPLOATACYJNE DLA
MEBLI BIUROWYCH**

**DOT. ZADANIA PN.: ZAKUP I DOSTAWA MEBLI BIUROWYCH ORAZ WYPOSAŻENIA
DO BUDYNKU UŻYTECZNOŚCI PUBLICZNEJ PRZEZNACZONEGO NA CELE
KULTURALNO-EDUKACYJNE ZLOKALIZOWANEGO W ŁAPACH PRZY
UL. GŁÓWNEJ 8.**

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA I
WYMOGI TECHNICZNO – EKSPLOATACYJNE DLA MEBLI BIUROWYCH**

Lp.	Opis przedmiotu zamówienia (wymagane parametry opis minimalnych wymagań)
	<p>Meble i wyposażenie - nowe (rok produkcji 2018), nieuszkodzone, niebędące uprzednio przedmiotem ekspozycji i wystaw, wykonane profesjonalnie, z zachowaniem wysokiej jakości, estetyki i trwałości wykonania, dostarczone kompletne i w całości, po zamontowaniu gotowe do pracy zgodnie z przeznaczeniem bez żadnych dodatkowych zakupów inwestycyjnych. Wszystkie użyte materiały do wykonania mebli muszą być dopuszczone do obrotu na terytorium RP, posiadać wszelkie wymagane przez przepisy prawa świadectwa, certyfikaty, atesty, deklaracje zgodności oraz spełniać wszelkie wymagane przez przepisy prawa wymogi w zakresie norm bezpieczeństwa.</p> <p>Meble wykonane z płyty wiórowej trzyczarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej wg DIN68765 o gęstości 660 -690 kg/m³ zgodnie z normą PN-EN14322 w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ stojów z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej.</p> <p>Konstrukcja : korpus i front</p> <p>Wieniec górny i dolny w meblach o grubości min. 25 mm, pozostałe elementy o grubości min. 18 mm . Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia. Korpusy szaf i szafek wykonane z elementów płytowych grubości min. 18mm łączonych za pomocą złączy meblowych mimośrodowych. (nie dopuszcza się łączenia elementów za pomocą konfirmatów)</p>
1	<p>Płecy : płyta HDF min. 3,2 mm</p> <p>Biurka i stoły robocze</p> <p>Wszystkie stelaże do biurek wykonane w całości z zamkniętych kształtowników stalowych o wymiarach przekroju min. 60 x 20 mm ,a do stołów roboczych zastosować stelaże o przekroju min. 40x40 malowanych proszkowo gładkimi, łatwo zmywalnymi farbami epoksydowymi, chemoodpornymi posiadającymi Atest Higieniczny. Stelaże stojące na poziomych nóżkach z regulacją wysokości, wykonane z gotowych elementów złączonych ze sobą za pomocą spawów. Spawy łączące elementy poziome i pionowe boków stelaży szlifowane na równo z powierzchnią kształtowników stelaża. Żadne elementy stelaża nie mogą wystawać przed płaszczyznę zewnętrzną boku stelaża . Elementy metalowe (stelaże, profile, nóżki, uchwyty metalowe) kolorystycznie ujednolicone, malowane 100 % poliestrową farbą proszkową odporną na zarysowania, zabezpieczone dodatkowo lakierem bezbarwnym. Błaty biurek o grubości min. 25mm i blaty robocze o grubości min 38 mm oklejane laminatem wysokociśnieniowym typu HPL o grubości min. 0,8 mm.</p>
2	<p>Krawędzie</p> <p>Wszystkie wąskie krawędzie widoczne zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości min. 2 mm, pozostałe obrzeżem o grubości min. 1mm . Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem R1 i R2 w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS wiernie odzwierciedla kolor i strukturę dekoru płyty laminowanej.</p>
4	<p>Półki</p> <p>Półki w szafkach i szafkach z możliwością regulacji wysokości, mocowane systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Odległość między półkami pozwalająca na ustawienie segregatorów zgodna z międzynarodowym standardem.</p>
5	

6	<p>Szuflady Szuflady płycinowe, na prowadnicach rolkowych.</p>
	<p>Zawiasy Drzwi osadzone na zawiasach stalowych, z kątem otwarcia co najmniej 110 stopni, z zintegrowanym mechanizmem cichego domykania w puszcze zawiasu, ze stalowymi prowadnikami z mimośrodową regulacją wysokości oraz mimośrodową regulacją głębokości w zawiasie. Możliwość regulacji we wszystkich płaszczyznach. Drzwi szaf wysokich montować w ilości 3szt na skrzydło. Wytrzymałość zawiasów potwierdzona certyfikatem niezależnej instytucji o wytrzymałości min, 80,00 cykli i testem potwierdzającym trwałość po 200 tys. cykli</p>
8	<p>Uchwyty Uchwyty stalowe o rozstawie min 128 mm</p>
9	<p>Zamki We wszystkich szafach i komodach zastosować zamki patentowe z kluczem łamanym, w kontenerach zamki centralne z kluczem łamanym.</p>
11	<p>Kolorystyka Gama kolorów umożliwiająca indywidualny dobór kolorów poszczególnych elementów mebli tj. korpus, drzwi, fronty szuflad, zapewniający harmonię kolorystyki wnętrza wyposażonych pomieszczeń jak również kolorystyka blatów i okuć zostaną wybrane przez Zamawiającego na podstawie dostarczonych wzorów i próbek w trakcie dokonywania końcowych obmiarów.</p>

Uwaga:

Wymiary podane w specyfikacji są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie zabudowy na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca będzie zobowiązany do dokonania pomiarów pomieszczeń i sporządzenia szkiców poszczególnych elementów zabudowy meblowej uzgodnionego z Zamawiającym. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych mebli w zakresie +/- 5%., co wymaga uzgodnienia z Zamawiającym, oraz jego akceptacji.

Informacja o oświadczeniach i dokumentach, jakie mają dostarczyć wykonawcy w celu potwierdzenia, że oferowane dostawy odpowiadają wymaganiom określonym przez Zamawiającego

1. W celu potwierdzenia, że oferowane dostawy odpowiadają wymaganiom określonym przez Zamawiającego, Wykonawca winien załączyć do oferty:

- a) oryginalne firmowe prospekty producentów z zaznaczonymi opisami i fotografiami/rysunkami oferowanych wyrobów, potwierdzające spełnienie wszystkich parametrów technicznych.
Dokumenty sporządzone w języku obcym winny być złożone wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez wykonawcę. Zamawiający wymaga, aby parametry techniczne prezentowane w załączonych prospektach odpowiadały parametrom technicznym opisanym w przedmiocie zamówienia. Jeżeli w prospekcie technicznym brak opisu danej funkcji aparatu lub wartości parametru, dopuszcza się załączenie do oferty innych dokumentów producenta (np. część instrukcji obsługi), w których Zamawiający będzie w stanie zweryfikować zgodność opisu funkcji lub wartości danego parametru.
- b) atest PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe-Meble do przechowywania-część 2: wymagania bezpieczeństwa;
- c) atest PN-EN 527-2:2004 Meble biurowe -Stoły robocze i biurka – część 2: Mechaniczne wymagania bezpieczeństwa-część 3 :Metody oznaczenia stateczności i wytrzymałości mechanicznej konstrukcji;
- d) atest PN-EN 14074:2006 Meble biurowe – Stoły, biurka i meble do przechowywania - Metody badań w celu potwierdzenia wymagań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych;
- e) atest higieniczny na wyrób gotowy dla mebli biurowych , wydany przez niezależny uprawniony do tego podmiot;
- f) atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania dla fotela obrotowego gabinetowego zgodnie z normą PN-EN 1335;PN-EN1022;
- g) atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania dla krzesła obrotowych biurowych zgodnie z normą PN-EN 1335;PN-EN1022 ;
- h) atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania dla krzesła konferencyjnego zgodnie z normą PN-EN 1335;PN-EN1022;
- i) atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania dla krzesła stacjonarnego zgodnie z normą PN-EN 1335;PN-EN1022
- j) dokument wystawiony przez niezależne laboratorium potwierdzający, iż stelaże posiadają zwiększoną odporność na korozję;

Uwaga!

Wszystkie atesty świadectwa , certyfikaty itp. winny być wystawione przez niezależny uprawniony do tego podmiot, nie dopuszcza się oświadczenia producenta.

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości Zamawiający zastrzega sobie możliwość zażądania od wykonawców dokumentów potwierdzających parametry/warunki wymagane przez zamawiającego.

Załącznik nr 1. wymagania techniczne do mebli gabinetowych

Meble i wyposażenie - nowe (rok produkcji 2018), nieuszkodzone, niebędące uprzednio przedmiotem ekspozycji i wystaw, wykonane profesjonalnie, z zachowaniem wysokiej jakości, estetyki i trwałości wykonania, dostarczone kompletne i w całości, po zamontowaniu gotowe do pracy zgodnie z przeznaczeniem bez żadnych dodatkowych zakupów inwestycyjnych. Wszystkie użyte materiały do wykonania mebli muszą być dopuszczone do obrotu na terytorium RP, posiadać wszelkie wymagane przez przepisy prawa świadectwa, certyfikaty, atesty, deklaracje zgodności oraz spełniać wszelkie wymagane przez przepisy prawa wymogi w zakresie norm bezpieczeństwa. Meble wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej wg DIN68765 o gęstości 660 -690 kg/m³ zgodnie z normą PN-EN14322 w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej.

Biurka i stoły

- Blaty - płyta melaminowana DSP 36 mm oklejona ABS 2mm, od spodu z doklejką z malowanego profilowanego aluminium.
- Stelaże - płyta DSP 76mm wykończona nakładkami z profilowanego malowanego aluminium
- Blendy przednie - płyta DSP 18mm w kolorze blatu
- Stopki - metalowe malowane o charakterystycznym kształcie dopasowania do nogi biurka.
- Szuflady tandem (boki z płyty 16mm, system zapewniający ciche i delikatne zamykanie.
- Uchwyty - fronty szuflad w systemie bez uchwytów (nowoczesne listwy aluminiowe)

Szafy i komody

- Wieńce (górny i dolny) oklejone ABS 2mm wieńce o gr. 36mm
- Korpusy płyta melaminowana DSP 18mm oklejona dookoła ABS 2mm.
- Półki z blokadą wysuwu w systemie zapadkowym
- Plecy HDF 3,2mm w kolorze czarnym lub aluminiowym,
- Stopki ozdobne z regulacją wysokości w kolorze stelaża biurka
- Drzwi szklane Szkło przezroczyste, decor mat, flutus lub antisol gr 4mm osadzone w listwach
- Uchwyty wszystkie fronty w systemie bez uchwytów (nowoczesne listwy aluminiowe)
- Szuflady Tandem (boki z płyty 16mm zapewniający ciche zamykanie)
- Zamki montowane w drzwiczkach

1. Wymagania materiałowe wyposażenie mebli:

Biurka

- Blaty - płyta melaminowana DSP 18mm oklejona ABS 2mm, od spodu z doklejką z malowanego profilowanego aluminium. Blaty o gr. minimum 36mm.
- Stelaże - Płyta DSP 76mm wykończona nakładkami z profilowanego malowanego aluminium
- Blendy przednie - Płyta DSP 18mm w kolorze blatu
- Stopki - Metalowe malowane o charakterystycznym kształcie dopasowania do nogi biurka.
- Szuflady Tandem (boki z płyty 16mm, system zapewniający ciche i delikatne zamykanie.
- Uchwyty - Fronty szuflad w systemie bez uchwytów (nowoczesne listwy aluminiowe)
- Zamek centralny w kontenerach

Szafy i komody

- Wieńce (górny i dolny) oklejone ABS 2mm. Wieńce o gr. 36mm
- Korpusy Płyta melaminowana DSP 18mm oklejona dookoła ABS 2mm.
- Półki z blokadą wysuwu w systemie zapadkowym
- Plecy HDF 3,2mm w kolorze czarnym lub aluminiowym, lub z płyty DSP w kolorze korpusu
- Stopki Ozdobne z regulacją wysokości w kolorze stelaża biurka
- Drzwi szklane Szkło przezroczyste, decor mat, flutus lub antisol gr 4mm osadzone w listwach
- Uchwyty wszystkie fronty w systemie bez uchwytów (nowoczesne listwy aluminiowe)
- Szuflady Tandem (boki z płyty 16mm zapewniający ciche zamykanie)
- Zamki Montowane w drzwiczkach
- Akcesoria Wszystkie zastosowane materiały użyte do produkcji mebli powinny posiadać certyfikaty i jakości higieny

Płyta wiórowa trójwarstwowa w klasie higieniczności E1. Płyta, z której jest wykonany blat powinna spełniać następujące parametry:

- gęstość nasypowa 710-630 kg/m³
- wytrzymałość na rozwarstwianie 1,15N/mm²
- odporność na gorący kubek według DIN 68 765
- wytrzymałość na zginanie 15 /mm²
- wytrzymałość poprzeczna 0,30 N/mm²
- pęcznienie po 2 godz 6%
- odporność na zarysowania bez efektu przy nacisku 1,5N według DIN 68 765
- odporność papierosowa według DIN 68 765
- odporność na parę wodną według DIN 68 765
- odporność na światło według DIN 68 765