



SPECYFIKACJA TECHNICZNA I WYMOGI TECHNICZNO – EKSPLOATACYJNE DLA MEBLI BIUROWYCH

**DOT. ZADANIA PN.: ZAKUP I DOSTAWA MEBLI BIUROWYCH ORAZ WYPOSAŻENIA
DO BUDYNKU UŻYTECZNOŚCI PUBLICZNEJ PRZEZNACZONEGO NA CELE
KULTURALNO-EDUKACYJNE ZLOKALIZOWANEGO W ŁAPACH PRZY
UL. GŁÓWNEJ 8.**

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA I
WYMOGI TECHNICZNO – EKSPLOATACYJNE DLA MEBLI BIUROWYCH**

Lp.	Opis przedmiotu zamówienia (wymagane parametry opis minimalnych wymagań)
	<p>Meble i wyposażenie - nowe (rok produkcji 2018), nieuszkodzone, niebędące uprzednio przedmiotem ekspozycji i wystaw, wykonane profesjonalnie, z zachowaniem wysokiej jakości, estetyki i trwałości wykonania, dostarczone kompletne i w całości, po zamontowaniu gotowe do pracy zgodnie z przeznaczeniem bez żadnych dodatkowych zakupów inwestycyjnych. Wszystkie użyte materiały do wykonania mebli muszą być dopuszczone do obrotu na terytorium RP, posiadać wszelkie wymagane przez przepisy prawa świadectwa, certyfikaty, atesty, deklaracje zgodności oraz spełniać wszelkie wymagane przez przepisy prawa wymogi w zakresie norm bezpieczeństwa.</p> <p>Meble wykonane z płyty wiórowej trzyczarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej wg DIN68765 o gęstości 660 -690 kg/m³ zgodnie z normą PN-EN14322 w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ stojów z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej.</p>
	<p>Konstrukcja : korpus i front</p>
1	<p>Wieniec górny i dolny w meblach o grubości min. 25 mm, pozostałe elementy o grubości min. 18 mm . Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia. Korpusy szaf i szafek wykonane z elementów płytowych grubości min. 18mm łączonych za pomocą złączy meblowych mimośrodowych. (nie dopuszcza się łączenia elementów za pomocą konfirmatów)</p> <p>Płecy : płyta HDF min. 3,2 mm</p> <p>Biurka i stoły robocze</p>
2	<p>Wszystkie stelaże do biurek wykonane w całości z zamkniętych kształtowników stalowych o wymiarach przekroju min. 60 x 20 mm ,a do stołów roboczych zastosować stelaże o przekroju min. 40x40 malowanych proszkowo gładkimi, łatwo zmywalnymi farbami epoksydowymi, chemoodpornymi posiadającymi Atest Higieniczny. Stelaże stojące na poziomych nóżkach z regulacją wysokości, wykonane z gotowych elementów złączonych ze sobą za pomocą spawów. Spawy łączące elementy poziome i pionowe boków stelaży szlifowane na równo z powierchnią kształtowników stelaża. Żadne elementy stelaża nie mogą wystawać przed płaszczyznę zewnętrzną boku stelaża . Elementy metalowe (stelaże, profile, nóżki, uchwyty metalowe) kolorystycznie ujednolicone, malowane 100 % poliestrową farbą proszkową odporne na zarysowania, zabezpieczone dodatkowo lakierem bezbarwnym. Błaty biurek o grubości min. 25mm i blaty robocze o grubości min 38 mm oklejane laminatem wysokociśnieniowym typu HPL o grubości min. 0,8 mm.</p>
4	<p>Krawędzie</p> <p>Wszystkie wąskie krawędzie widoczne zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości min. 2 mm, pozostałe obrzeżem o grubości min. 1mm . Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem R1 i R2 w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeża ABS wiernie odwzorowują kolor i strukturę dekoru płyty laminowanej.</p>
5	<p>Półki</p> <p>Półki w szafkach i szafkach z możliwością regulacji wysokości, mocowane systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Odległość między półkami pozwalająca na ustawienie segregatorów zgodna z międzynarodowym standardem.</p>

6	<p>Szuflady Szuflady płytynowe, na prowadnicach rolkowych.</p>
7	<p>Zawiasy Drzwi osadzone na zawiasach stalowych , z kątem otwarcia co najmniej 110 stopni, z zintegrowanym mechanizmem cichego domykania w puszcze zawiasu, ze stalowymi prowadnikami z mimośrodową regulacją wysokości oraz mimośrodową regulacją głębokości w zawiasie. Możliwość regulacji we wszystkich płaszczyznach. Drzwi szaf wysokich montować w ilości 3szt na skrzydło. Wytrzymałość zawiasów potwierdzona certyfikatem niezależnej instytucji o wytrzymałości min, 80.00 cykli i testem potwierdzającym trwałość po 200 tys. cykli</p>
8	<p>Uchwyty Uchwyty stalowe o rozstawie min 128 mm</p>
9	<p>Zamki We wszystkich szafach i komodach zastosować zamki patentowe z kluczem łamanym, w kontenerach zamki centralne z kluczem łamanym.</p>
11	<p>Kolorystyka Gama kolorów umożliwiająca indywidualny dobór kolorów poszczególnych elementów mebli tj. korpus, drzwi, fronty szuflad, zapewniający harmonię kolorystyki wnętrza wyposażonych pomieszczeń jak również kolorystyka blatów i okuć zostaną wybrane przez Zamawiającego na podstawie dostarczonych wzorów i próbek w trakcie dokonywania końcowych obmiarów.</p>

Uwaga:

Wymiary podane w specyfikacji są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie zabudowy na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca będzie zobowiązany do dokonania pomiarów pomieszczeń i sporządzenia szkiców poszczególnych elementów zabudowy meblowej uzgodnionego z Zamawiającym. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych mebli w zakresie +/- 5%., co wymaga uzgodnienia z Zamawiającym, oraz jego akceptacji.

Wymagania Techniczne do mebli gabinetowych.

Meble i wyposażenie – nowe (rok produkcji 2018), nieuszkodzone, niebędące uprzednio przedmiotem ekspozycji i wystaw, wykonane profesjonalnie, z zachowaniem wysokiej jakości, estetyki i trwałości wykonania, dostarczone kompletne i w całości, po zamontowaniu gotowe do pracy zgodnie z przeznaczeniem bez żadnych dodatkowych zakupów inwestycyjnych. Wszystkie użyte materiały do wykonania mebli muszą być dopuszczone do obrotu na terytorium RP, posiadać wszelkie wymagane przez przepisy prawa świadectwa, certyfikaty, atesty, deklaracje zgodności oraz spełniać wszelkie wymagane przez przepisy prawa wymogi w zakresie norm bezpieczeństwa. Meble wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej wg DIN68765 o gęstości 660-690 kg/m³ zgodnie z normą PN-EN14322 w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej.

Biurka i stoły

- Blaty – płyta laminowana DSP min. 36 mm. oklejona ABS min. 2 mm. , od spodu z doklejką z malowanego profilowanego aluminium,
- Stelaże – płyta DSP min. 76 mm., wykończona nakładkami z profilowanego malowanego aluminium,
- Blendy przednie – płyta DSP min. 18 mm. w kolorze blatu,
- Stopki – metalowe malowane o charakterystycznym kształcie dopasowania do nogi biurka,
- Szuflady tandem (boki z płyty min. 16 mm., system zapewniający ciche i delikatne zamykanie,
- Uchwyty – fronty szuflad w systemie bez uchwytów (nowoczesne listwy aluminiowe)

Szafy i komody

- Wieńce (górny i dolny) oklejone ABS min. 2 mm, wieńce o gr. min. 36 mm.,
- Korpusy płyta melaminowa DSP min. 18 mm. oklejona dookoła ABS min. 2 mm.,
- Półki z blokadą wysuwu w systemie zapadkowym,
- Plecy HDF min. 3,2 mm. w kolorze czarnym lub aluminiowym,
- Stopki ozdobne z regulacją wysokości w kolorze stelaża biurka,
- Drzwi szklane szkło przezroczyste, decor mat, flutus, antisol lub równoważne gr. min. 4 mm., osadzone w listwach,
- Uchwyty wszystkie fronty w systemie bez uchwytów (nowoczesne listwy aluminiowe),
- Szuflady Tandem (boki z płyty min. 16 mm. zapewniające ciche zamykanie),
- Zamki montowane w drzwiczkach.

Wymagania materiałowe wyposażenia mebli:

Biurka

- Blaty – płyta melaminowa DSP min. 18 mm. oklejona ABS min. 2 mm., od spodu z doklejką z malowanego profilowanego aluminium. Blaty o gr. min. 36 mm.,
- Stelaże – płyta DSP min. 76 mm., wykończona nakładkami z profilowanego malowanego aluminium,
- Blendy przednie – płyta DSP min. 18 mm w kolorze blatu,
- Stopki – metalowe malowane o charakterystycznym kształcie dopasowania do nogi biurka,
- Szufłady Tandem - boki z płyty min. 16 mm., system zapewniający ciche i delikatne zamykanie,
- Uchwyty – fronty szuflad w systemie bez uchwytów (nowoczesne listwy aluminiowe),
- Zamek centralny w kontenerach.

Szafy i komody

- Wieńce (górnym i dolnym) oklejone ABS min. 2 mm. Wieńce o gr. min. 36 mm.,
- Korpusy – płyta melaminowa DSP min. 18 mm. oklejona dookoła ABS min. 2 mm.,
- Półki z blokadą wysuwu w systemie zapadkowym,
- Plecy HDF min. 3,2 mm. w kolorze czarnym lub aluminiowym lub z płyty DSP w kolorze korpusu,
- Stopki ozdobne z regulacją wysokości w kolorze stelaża biurka,
- Drzwi szklane – szkło przezroczyste, decor mat, flutus, antisol lub równoważne gr. min. 4 mm. osadzone w listwach,
- Uchwyty – wszystkie fronty w systemie bez uchwytów (nowoczesne listwy aluminiowe),
- Szufłady Tandem – boki z płyty min. 16 mm., zapewniające ciche zamykanie,
- Zamki montowane w drzwiczkach,
- Akcesoria.

Wszystkie zastosowane materiały użyte do produkcji mebli powinny posiadać certyfikaty i jakości higieny.

Płyta wiórowa trójwarstwowa w klasie higieniczności E1.

Płyta, z której jest wykonany blat powinna spełniać następujące parametry:

- gęstość nasypowa: 710 - 630 kg/m³,
- wytrzymałość na rozwarstwianie: min. 1,15 N/mm²,
- odporność na gorący kubek według DIN 68765,
- wytrzymałość na zginanie: min. 15 N/mm²,
- wytrzymałość poprzeczna: min. 0,3 N/mm²,
- pęcznienie po 2 godz.: max 6%,
- odporność na zarysowania bez efektu przy nacisku 1,5 N według DIN 68765,
- odporność papierosowa według DIN 68765,
- odporność na parę wodną według DIN 68765,
- odporność na światło według DIN 68765.